

TECHNISCHES DATENBLATT
Präzisions-Flach und Profilschleifmaschine

Fabrikat	JUNG
Typ	JUTEK 635
Baujahr	1998



Schleifbereich

Schleiflänge	600 mm
Schleifbreite	350 mm
max. Abstand Tisch bis Spindelmitte	525 mm
max. Tischbelastung	400 kg

X-Achse - Tischlängsbewegung

Tischgeschwindigkeit	2 - 28 m/min
Tischlängshub	max. 660 mm
Schleifwegeinstellung	Manuell über Schiebeelemente
Führungen	V- und Flachbahn
Tischantrieb	hydraulisch

Y-Achse – Senkrechtverstellung der Schleifscheibe

Max. Abstand Tisch bis Spindelmitte	525 mm
Eilgang	180 mm/min.
Führungen	V- und Flachbahn
Achsantrieb	Servomotor mit Kugelrollspindel

Z-Achse – Querverstellung der Schleifscheibe

Automatischer Querweg	max. 360	mm	
Querbewegung automatisch	3 - 40	mm intermittierend,	wahlweise kontinuierlich
Handradteilung quer	0,01	mm	1,2 mm pro Drehung
Eilgang	1.000	mm/min.	
Führungen		V- und Flachbahn	
Achsantrieb		Servomotor mit Kugelrollspindel	

Schleifspindel

Schleifspindeldrehzahl	100 – 3.000	1/min	
Leistungsaufnahme	3,7 / 4,5	kW	
Max. Abmaße Schleifscheibe (D _A x B)	300 x 50	mm	Standardbreite: 25mm
Bohrung Schleifscheibe	76,5	mm	

Geradabrichter – über Schleifscheibe

Steuerung	Elektrisch mit Kompensation
Ausführung	automatisch auf Knopfdruck

Abmessung, Gewicht

Länge x Breite x Höhe	2,2 x 2,1 x 2,47	m
Gewicht ca.	2.500	kg

Elektrischer Anschluss

Anschlussleistung	8	kVA
Betriebsspannung	400	V
Netzfrequenz	50	Hz

Ausstattung

- Kühlmittelanlage (Tank mit Förderpumpe), Tankinhalt 80l
- Elektrischer Geradabrichter mit Kompensation
- Magnetplattenversorgungsanlage mit Haftkraftregelung über Potentiometer
- Ca. 8 Stück Schleifscheibenaufnahmen
- Diverse Anzahl Schleifscheiben